

# L'ENCART

Mai 2024

Les Amis de Juazeals-Nazareth

**MARCHÉ DES  
PRODUCTEURS  
DE PAYS**

**CONCOURS DE  
PETANQUE**

Inscriptions à  
partir de 13h30  
Début du concours  
à 14h

**10€/joueur**

**Nombreux lots**

**Samedi 15 Juin 2024**  
à partir de 18h

ACHETEZ  
Sur place  
MANGEZ



**Renseignements et réservations**  
**06 15 42 69 78**

**Animé par Orchestre  
Nadine Andrieux**

Tables et chaises sont à disposition des visiteurs se restaurant sur place avec les produits du marché.

Pensez à vos sacs cabas, couverts, assiettes, verres réutilisables et boîtes de conservation!